

Drehkolbenpumpen



Drehkolbenpumpen

Für hygienische Anwendungen im Bereich Lebensmittel, Kosmetik, Pharma und Chemie. Berührungsfreie Fördererlemente für maximale Lebensdauer und produktschonende Förderung.

Totraumfreier Produktraum und Materialien mit geringer Wärmeausdehnung für 100 Prozentige CIP/SIP Reinigung.

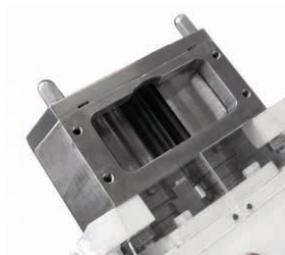
Einfache Demontage der Gleitringdichtung durch kompakte Cartridge-Einheit. Pumpen zertifiziert nach EG1935/2004, FDA, 3A, EHEDG.



Winglobe-Rotore



Trichteranschluss



Rechteckanschluss

S-Serie



Materialien:

Produktberührte Teile: Edelstahl 1.4404

Pumpenwellen: Duplex-Stahl 1.4462

Getriebegehäuse: GG25, mehrschicht Lackiert



Lebensmittelindustrie

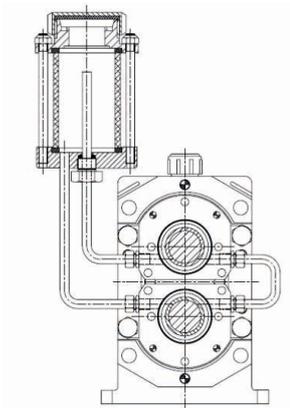


Chemische Industrie

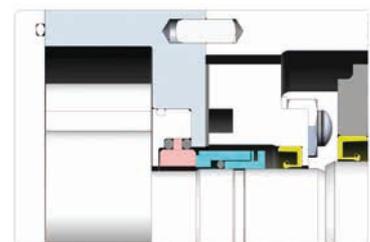


Pharma-Industrie

H-Serie



**Spülung der
Gleitringdichtung
mit einem Quensch**



**Einfachwirkende
gespülte
Gleitringdichtung**

Optionen:

- Doppeltwirkende Gleitringdichtung, Lippendichtung FDA
- Beheizung über Heizwasser oder elektrisch
- Überdruckventil am Pumpendeckel oder extern
- Winglobe-Rotore für Medien mit Feststoffen
- Gehärtete Rotoren
- ATEX-Ausführungen
- Anschlüsse: DIN11851, DIN32676, DIN2633 u.s.w.
- Oberflächen Ra <= 0,4 µm mit Protokoll
- EHEDG-Ausführung



Weitere Produkte:

Exzentrerschneckenpumpen



Druckluft-Membranpumpen



Schlauchpumpen



Kunz Industriepumpen GmbH

Offenau 63d
25335 Bokholt-Hanredder
Telefon 04121 / 261 40-0
Telefax 04121 / 261 40-69

Außenstelle Bielefeld
Martin Kunz
0152 / 28 62 48 97
martin.kunz@kunz-pumpen.de

info@kunz-pumpen.de
www.kunz-pumpen.de